

Caixas de Movimentação Interna

Trata-se de um sistema de controle eletrônico de transferência de materiais do almoxarifado para a linha de produção, de forma individual ou em grupo, utilizando unidades de armazenamento(caixas) de materiais. Ele permite o controle, por Ordem de Produção, do que foi separado com o que foi recebido, evitando a “perda” de materiais durante a movimentação. Além disso, mantém-se um registro de todas as etapas ocorridas por caixa/OP.

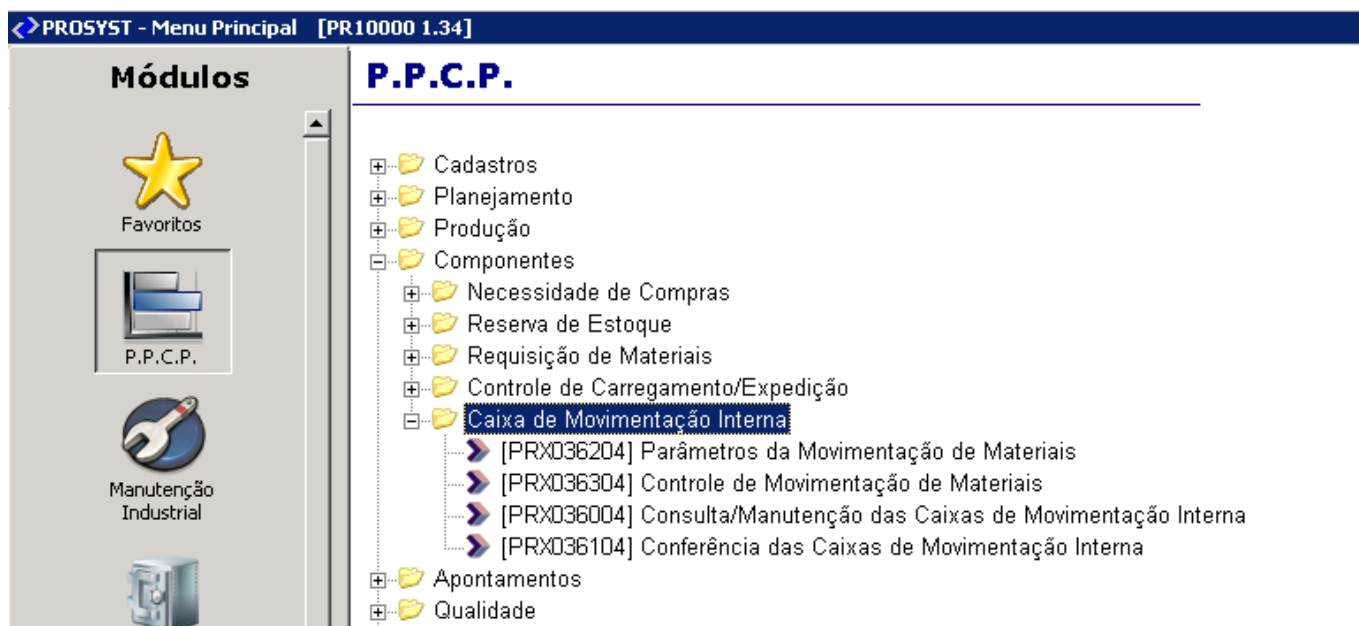
As caixas podem ser identificadas dentro do sistema por um conjunto de até 25 caracteres alfanuméricos(letras e números). Recomendamos não utilizar caracteres especiais. Sugerimos identificar fisicamente as caixas com este mesmo código, afim de facilitar a identificação das mesmas pelos envolvidos no processo.

O processo controla os materiais transferidos entre o ALMOXARIFADO e a FÁBRICA. As OPs que podem ter este tipo de controle precisam ser de Carregamento. Uma OP pode ter uma ou mais caixas associadas à ela, com pelo menos um material dentro de cada uma delas. é possível utilizar a mesma caixa mais de uma vez numa mesma OP. Cada etapa do fluxo do processo é explicada com detalhes mais adiante neste documento.

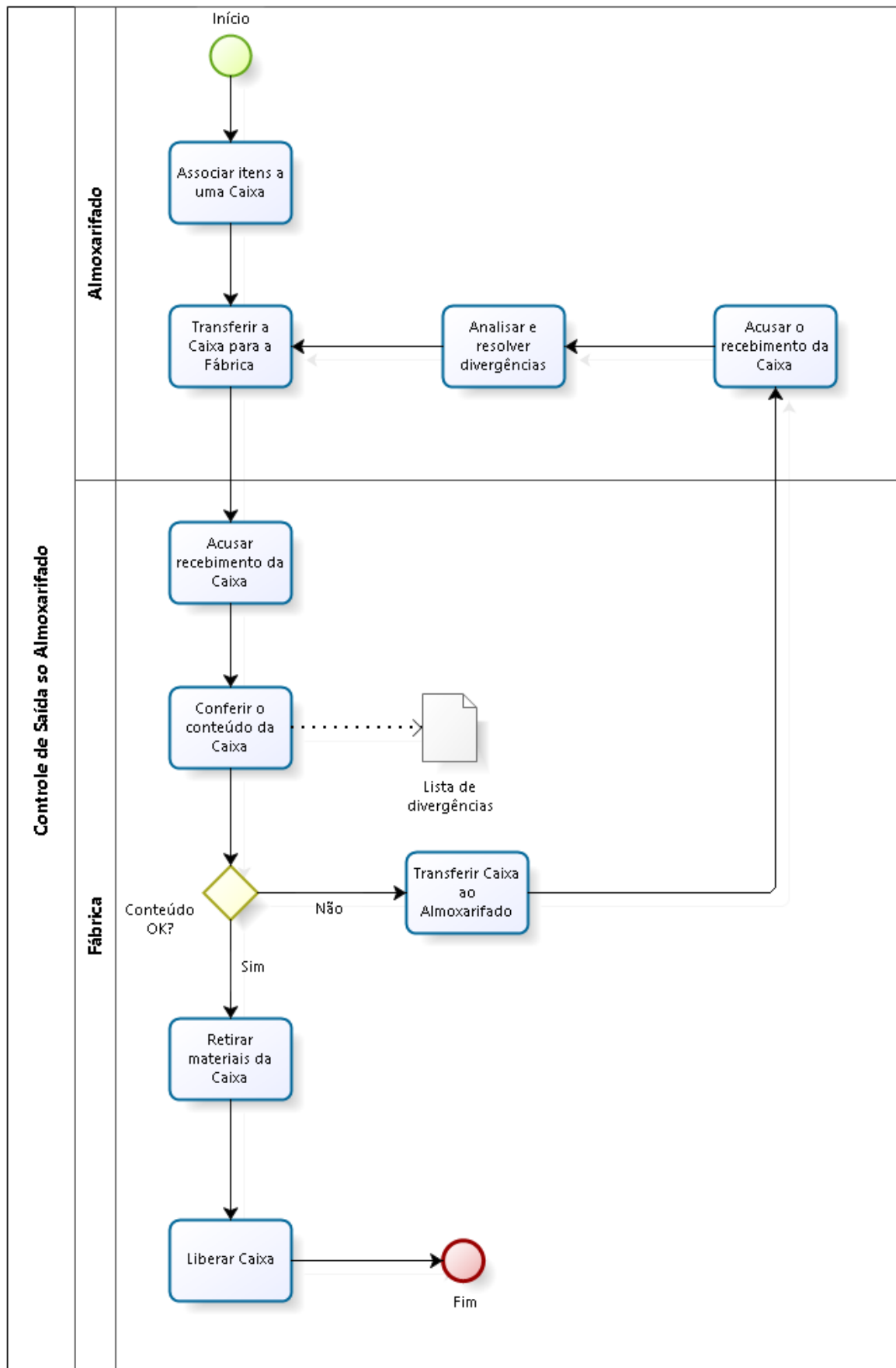
Nem todos os materiais a serem utilizadas na OP de carregamento e nas suas OPs filhas podem ser colocados dentro destas caixas. Os materiais são restringidos conforme os seguintes parâmetros:

- Somente podem fazer parte da caixa itens *Comprados*;
- O *Tipo de Carregamento* dos itens precisa ser *Simples* ou *Sem Carregamento*;
- A *Aplicação* do material precisa estar configurada em programa específico para este fim.

O conjunto de programas que fazem o gerenciamento das caixas fica dentro do módulo de PPCP do PROSYST, conforme imagem abaixo. Além do conjunto de programas de gerenciamento, outros programas também foram adaptados para interagir com este sistema. Cada programa envolvido será detalhado posteriormente.



Visão Geral do Processo



As caixas seguem o fluxo da imagem acima. A cada mudança de etapa é gravado um registro do que aconteceu. Dessa forma, têm-se um histórico, que pode ser visualizado em pelos usuários a qualquer momento.

Segue uma explicação de cada uma das etapas do processo:

- *Associar Itens a uma Caixa*: Nesta etapa, pode-se associar uma caixa à uma OP e inserir itens dentro dela. Esta etapa é feita enquanto a caixa está em posse do almoxarifado. Estão envolvidos nesta etapa os programas de baixa de requisições de material e um programa desenvolvido especificamente para a gestão da montagem das caixas. Ao finalizar a montagem da caixa, deve-se emitir uma lista de materiais que acompanha a caixa.
- *Transferir a Caixa para a Fábrica*: Assim que a montagem da caixa estiver completa, a mesma precisa ser transferida para a fábrica.
- *Acusar recebimento da Caixa(Fábrica)*: O fato da caixa ter sido transferida para a fábrica não significa que ela foi recebida pela fábrica. Assim que a caixa tiver sido recebida fisicamente pela fábrica, é necessário efetuar a confirmação do recebimento da mesma. Enquanto não houver essa confirmação de recebimento, nada pode ser feito com a caixa dentro do sistema.
- *Conferir o conteúdo da Caixa*: A conferência consiste em comparar o que foi recebido fisicamente com o que está no sistema, utilizando para isto a listagem emitida na fase de montagem da caixa. poderão ser feitas diversas conferências em cada caixa. Os resultados das conferências ficam armazenados para consulta futura.
- *Transferir Caixa ao Almoxarifado*: Se o conteúdo físico não estiver condizente com a listagem e com o sistema, a caixa deve ser devolvida para o almoxarifado.
- *Acusar recebimento da Caixa(Almoxarifado)*: O almoxarifado também precisa acusar o recebimento da caixa para que então possa dar prosseguimento ao processo.
- *Analisar e resolver divergências*: Nesta etapa o almoxarifado deve analisar o relatório da conferência e efetuar as devidas correções no sistema e/ou fisicamente nos itens da caixa. Feitas as correções, a caixa precisa ser re-enviada para a fábrica e uma nova conferência deve ser executada.
- *Retirar materiais da Caixa*: Se a conferência do conteúdo da caixa não apresentar nenhuma divergência com a listagem do sistema, os materiais podem ser retirados da caixa(fisicamente apenas).
- *Liberar Caixa*: uma vez liberada a caixa, ela pode ser utilizada novamente, seja na mesma OP ou em outra. É importante liberar a caixa após seu uso. Caso contrário, ela não estará disponível no sistema para novo uso.

Situações de uma Caixa de Movimentação Interna

As caixas, quando associadas a uma Op, podem assumir diversas situações, dependendo da etapa do processo em que se encontram. São elas:

- *Associada*: quando a caixa foi associada a uma OP, mas ainda não teve sua montagem iniciada;
- *Em Montagem*: quando o processo de montagem foi iniciado. Enquanto estiver nesta situação, itens podem ser adicionados/retirados da caixa;
- *Montada*: quando o processo de montagem foi encerrado, mas a caixa ainda não foi enviada à fábrica;
- *Em Trânsito*: quando a caixa foi enviada do almoxarifado para a fábrica ou da fábrica de volta para o almoxarifado. Esta situação indica que o envio foi feito, mas o recebimento na área destina ainda não ocorreu;
- *Recebida*: quando a área destino da transferência confirmou o recebimento da caixa;

- *Em Conferência*: quando o processo de conferência do conteúdo da caixa foi iniciado;
- *Conferida OK*: quando o processo de conferência foi finalizado sem nenhuma divergência entre o conteúdo físico da caixa e o que consta nela no sistema;
- *Conferida c/ Divergências*: quando o processo de conferência foi finalizado com divergências entre o conteúdo físico da caixa e o que consta nela no sistema;
- *Liberada*: quando os materiais foram retirados fisicamente da caixa e a mesma foi devolvida ao almoxarifado, liberando-a para novo uso.

- [Configurações Necessárias](#)
- [Montagem das Caixas](#)
- [Conferência das Caixas](#)
- [Centro de Controle](#)

From:

<https://prosyst.com.br/wiki/> - **Prosyst - Documentação**

Permanent link:

<https://prosyst.com.br/wiki/enduser/erp/producao/pcp/cxmovint>

Last update: **2021/05/10 12:36**

